

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Numero 10 Del 28-07-2021

Oggetto: Tariffe TARI 2021. Approvazione. Introduzione agevolazioni TARI per le attività commerciali ex. art. 6 D.L. 73/2021. Determinazioni.

L'anno duemilaventuno il giorno ventotto del mese di luglio alle ore 19:25, presso questa Sede Municipale, convocata nei modi di legge, si è riunita il Consiglio Comunale convocato, a norma di legge, in sessione Straordinaria in Prima convocazione in seduta Pubblica.

Dei Signori Consiglieri assegnati a questo Comune e in carica:

Di Sabato Vincenzo	P	Covino Domenico	P
Di Pietro Giuseppe	P	Di Santo Maria Concetta	P
Ciccione Franco	P	Di Pietro Gerardo	P
Caputo Lucia	P	Caputo Fiorella	P
Covino Giuseppe Dino	P	Indelli Enrico	P
Di Pietro Rosario Marino	P		

ne risultano presenti n. 11 e assenti n. 0.

Assessori esterni:

Assume la presidenza il Dott. Di Sabato Vincenzo in qualità di Sindaco assistito dal SEGRETARIO COMUNALE Dott.ssa Carmela Cortese .

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta la seduta, previa nomina degli scrutatori nelle persone dei Signori:

Immediatamente eseguibile	S	Comunicata ai Capigruppo	S
---------------------------	---	--------------------------	---

PARERE: Favorevole in ordine alla **Regolarita' contabile**

Data: 22-07-2021

Il Responsabile del servizio
F.to **CESTA Francesco**

Relaziona il Consigliere **Di Pietro Giuseppe** - Dichiaro che dopo l'approvazione del PEF è prevista l'approvazione delle tariffe TARI 2021- Le tariffe per la componente fissa resteranno le stesse. ci sarà qualche riduzione sulla base dei componenti il nucleo familiare. Si registra un lieve incremento della tariffa sulle utenze non domestiche. Lo scorso anno approvammo la facoltà, per gli interessati, di chiedere una riduzione. Anche quest'anno le attività commerciali possono fare richiesta di riduzione. Abbiamo deciso di dare un piccolo contributo a tutte le attività. a prescindere dalla chiusura. Ciò va a compensare il minimo aumento previsto.

Interviene la Consigliere **Fiorella Caputo** per valutare come ottima questa procedura ma che tuttavia lo scorso anno c'era quest'opportunità e non è stata colta, per cui si potrebbe inviare una comunicazione a tutti gli interessati.

Interviene il Consigliere **Rosario Marino Di Pietro**, che il Consiglio Comunale è stato fatto il 27 novembre per cui c'era tutto il tempo per dare seguito alle delibere, ma non è stato fatto.

Il **Sindaco** ricorda che il Consigliere intervenuto aveva la delega ma non l'ha esercitata.

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTA l'allegata proposta di deliberazione così come emendata e ritenuta di farla propria ad ogni effetto di legge e regolamenti

ACQUISITI i pareri dei responsabili del servizio sotto il profilo tecnico ai sensi dell'art. 49 comma 1° del D.Lgs. 267/2000 e s.m.i.;

UDITI gli interventi dei consiglieri come sopra riportati

con voti

✓ **favorevoli 11;**
su n. 11 consiglieri presenti

DELIBERA

DI APPROVARE l'allegata proposta di deliberazione che fa parte integrante e sostanziale del presente deliberato ed in esso si intende integralmente richiamata, ivi compresi gli allegati e i riferimenti ad relationem citati.

IL CONSIGLIO COMUNALE

stante l'urgenza di provvedere in merito

con voti

✓ **favorevoli 11;**
su n. 11 consiglieri presenti

DELIBERA

DI RENDERE l'allegata proposta immediatamente eseguibile ai sensi e per gli effetti dell'art. 134, comma 4, del D. Lgs. 267/2000.

DELIBERA DI CONSIGLIO n.10 del 28-07-2021 Comune di MORRA DE SANCTIS



COMUNE DI MORRA DE SANCTIS
PROVINCIA DI AVELLINO
83040 Piazza Francesco De Sanctis -
www.comune.morradesanctis.av.it

PROPOSTA DI DELIBERA DEL CONSIGLIO COMUNALE
N. 12 DEL 22/07/2021

IL RESPONSABILE FINANZIARIO

espletata la necessaria istruttoria e verificati e riscontrati gli atti e le notizie riportate, sottopone all'approvazione del Consiglio Comunale la seguente proposta di deliberazione

VISTO l'art. 1 comma 639 della Legge 147/2013, con il quale è istituita l'imposta unica comunale (IUC), e tra le altre cose è stata disciplinata la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;

RICHIAMATO il regolamento comunale per la disciplina del tributo, approvato con delibera di C.C. n. 34 del 29/09/2014 ai sensi dell'art. 52 del D.Lgs 15/12/1997, n. 446 e dell'art. 1, comma 682, della L. 27/12/2013, n. 147;

VISTO il vigente regolamento comunale TARI, il quale stabilisce che la tariffa è determinata sulla base dei criteri indicati nel regolamento di cui al D.P.R. 27/04/1999, n. 158, come previsto dall'art. 1, comma 651, della L. 27/12/2013, n. 147;

VISTO il D.P.R. 27/04/1999, n. 158, disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani, applicabile per la determinazione della tariffa della tassa sui rifiuti;

RICHIAMATO in particolare l'art. 8 del D.P.R. 27/04/1999, n. 158, disciplinante il piano finanziario e la prescritta relazione;

VISTA la deliberazione ARERA n. 443/20 I 9/R/RIF del 31 ottobre 2019, "Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021", con la quale sono stati definiti i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento per il periodo 2018-2021, approvando il Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti (MTR).

VISTA la determinazione del Direttore Generale dell'Ambito Territoriale Ottimale Avellino – Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani- legge regionale n. 14/2016- n. 119 del 24/06/2021, avente ad oggetto: "Validazione dell'Ente Territorialmente Competente (ETC) del Piano Economico finanziario (PEF) anno 2021 del Comune di Morra De Sanctis secondo quanto previsto dal metodo tariffario dei rifiuti (MTR) ed in attuazione della Deliberazione ARERA 3 ottobre 2019 n. 443/2019 e s.m.i.", con la quale è stato validato

il Piano economico finanziario per la determinazione della tariffa del Comune di Morra De Sanctis;

Ritenuto di approvare le tariffe TARI anno 2021, come da prospetto allegato, con le quali è assicurata la copertura integrale dei costi del servizio di gestione rifiuti urbani e assimilati, come risultano dal PEF validato con determinazione del Direttore Generale dell'Ambito Territoriale Ottimale di Avellino.

Visto il D. L. 73/2021 Art. 6, in vigore dal 26/05/2021, il quale disciplina le Agevolazioni Tari, e precisamente recita:

“1. In relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica da COVID-19, al fine di attenuare l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, è istituito, nello stato di previsione del Ministero dell'interno, un fondo con una dotazione di 600 milioni di euro per l'anno 2021, finalizzato alla concessione da parte dei comuni di una riduzione della Tari di cui all'[articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147](#), o della Tari corrispettiva, di cui all'articolo 1, comma 688, della medesima legge, in favore delle predette categorie economiche.

2. Alla ripartizione del fondo tra gli enti interessati, si provvede con decreto del Ministro dell'interno di concerto con il Ministro dell'economia e delle finanze, previa intesa in sede di Conferenza Stato-Città ed autonomie locali, da adottare entro trenta giorni dall'entrata in vigore del presente decreto, in proporzione alla stima per ciascun ente dell'agevolazione massima riconducibile alle utenze non domestiche di cui all'Allegato 3 - Nota metodologica stima TARI e TARI corrispettivo - del decreto del Ministero dell'economia e delle finanze, di concerto con il Ministero dell'interno, n. 59033 del 1° aprile 2021.

3. I comuni possono concedere riduzioni della Tari di cui al comma 1, in misura superiore alle risorse assegnate, ai sensi del decreto di cui al comma 2, a valere su risorse proprie o sulle risorse assegnate nell'anno 2020 e non utilizzate, di cui alla tabella 1 allegata al decreto del Ministero dell'economia e delle finanze, di concerto con il Ministero dell'interno, n. 59033 del 1° aprile 2021, escludendo in ogni caso la ripartizione degli oneri a carico della rimanente platea degli utenti del servizio rifiuti. Resta fermo, in ogni caso, che l'ammontare massimo delle agevolazioni riconoscibile dallo Stato è quello determinato dal decreto di cui al comma 2.

4. I comuni possono determinare, nel rispetto di criteri di semplificazione procedurale e, ovunque possibile, mediante strumenti telematici, le modalità per l'eventuale presentazione della comunicazione di accesso alla riduzione da parte delle attività economiche beneficiarie.

5. Le risorse assegnate ai sensi del decreto di cui al comma 2, non utilizzate per le finalità di cui al comma 1, come certificate nell'ambito della certificazione di cui al [comma 827 dell'articolo 1 della legge 30 dicembre 2020, n. 178](#), sono recuperate, nell'anno 2022, secondo la procedura di cui all'articolo 1, commi 128 e 129, della [legge 24 dicembre 2012, n. 228](#).

6. Agli oneri di cui al comma 1, pari a 600 milioni di euro per l'anno 2021, si provvede ai sensi dell'articolo 77.”

VISTA la nota di chiarimento dell'IFEL del 16/06/2021 con la quale sono stati dati chiarimenti sul perimetro delle agevolazioni applicabili ex art. 6 d.l. 73/2021;

RITENUTO NECESSARIO

- supportare le attività economiche costrette alla chiusura nel periodo Covid oppure alla parziale apertura, al fine della tenuta sociale in una fase di grandissima difficoltà, anche attraverso agevolazioni/ riduzioni nel pagamento dei tributi/entrate comunali;

RITENUTO di proporre al Consiglio Comunale di introdurre la seguente **Agevolazione** per l'applicazione della Tassa sui rifiuti:

“Alle attività economiche costrette alla chiusura e alle restrizioni nel periodo Covid anno 2021 a seguito di disposizioni dei DPCM e delle ordinanze del Presidente della Regione Campania susseguitesì ad oggi, la tariffa TARI applicata alla categoria – parte variabile- è ridotta per le percentuali di cui alla allegata tabella:

<i>tipologia di chiusura</i>	<i>2021</i>	<i>percentuale</i>
<i>chiusura totale delle attività</i>		<i>Riduzione totale della parte variabile per i giorni di chiusura totale dell'attività</i>
<i>chiusura parziale, attività promiscue obbligo di chiusura/possibilità di apertura, servizio di asporto o di servizio all'esterno, attività di ristoranti, trattorie, pizzerie, alberghi, B&B, bar, caffè, pasticcerie rimasti chiusi perché l'apertura dell'attività sarebbe risultata poco conveniente a causa di alti costi di gestione</i>		<i>Riduzione del 50% della parte variabile per i giorni in cui è ricorso la casistica</i>

Il soggetto passivo della Tassa, per ottenere l'agevolazione, deve presentare apposita dichiarazione al Comune, su modello predisposto dall'ufficio tributi, entro il termine perentorio del 30.09.2021, affinché la stessa possa essere applicata per il corrente anno 2021, altresì è obbligatorio che la chiusura dell'attività sia documentata.

L'agevolazione è applicata in via straordinaria ed eccezionale per la TARI dovuta per l'anno 2021”

RITENUTO, di provvedere in merito;

VISTO il D.Lgs. 18.08.2000, n. 267 “Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali” e ss.mm.ii.;

VISTO il vigente Statuto Comunale;

RESI il parere favorevole di regolarità tecnica e regolarità contabile, entrambi ai sensi dell'art. 49, 1° comma, del D. Lgs. 18.8.2000, n. 267;

PROPONE DI DELIBERARE

DELIBERA DI CONSIGLIO n.10 del 28-07-2021 Comune di MORRA DE SANCTIS

DI APPROVARE, per le motivazioni espresse in premessa che si intendono qui integralmente richiamate, le tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) per l'anno 2021, adottate applicando il D.P.R. 27/04/1999, n. 158, il cui prospetto è allegato al presente atto per formarne parte integrante e sostanziale;

DI DARE ATTO CHE con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata la copertura integrale dei costi del servizio di gestione rifiuti urbani e assimilati, come risultano dal PEF validato con determinazione N. 119 del 24 giugno 2021 del Direttore Generale dell'Ambito Territoriale Ottimale Avellino.

DI TRASMETTERE, a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 201/2011, la presente deliberazione al Ministero dell'Economia e delle Finanze, dipartimento delle finanze.

DI DARE ATTO che a partire dall'anno d'imposta 2021, gli importi relativi al Tefa (tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente) sono versati distintamente dalla Tari utilizzando i codici tributo istituiti dall'Agenzia delle Entrate con risoluzione n. 5 del 18/01/2021, nella misura percentuale come stabilita dall'Ente Provincia di Avellino;

DI INTRODURRE la seguente Agevolazione TARI, finalizzata alla mitigazione degli effetti dell'emergenza sul sistema produttivo:

“Alle attività economiche costrette alla chiusura e alle restrizioni nel periodo Covid anno 2021 a seguito di disposizioni dei DPCM e delle ordinanze del Presidente della Regione Campania susseguitesì ad oggi, la tariffa TARI applicata alla categoria – parte variabile- è ridotta per le percentuali di cui alla allegata tabella:

<i>tipologia di chiusura</i>	<i>2021</i>	<i>percentuale</i>
<i>chiusura totale delle attività</i>		<i>Riduzione totale della parte variabile per i giorni di chiusura totale dell'attività</i>
<i>chiusura parziale, attività promiscue obbligo di chiusura/possibilità di apertura, servizio di asporto o di servizio all'esterno, attività di ristoranti, trattorie, pizzerie, alberghi, B&B, bar, caffè, pasticcerie rimasti chiusi perché l'apertura dell'attività sarebbe risultata poco conveniente a causa di alti costi di gestione</i>		<i>Riduzione del 50% della parte variabile per i giorni in cui è ricorsa la casistica</i>

Il soggetto passivo della Tassa, per ottenere l'agevolazione, deve presentare apposita dichiarazione al Comune, su modello predisposto dall'ufficio tributi, entro il termine perentorio del 30/09/2021, affinché la stessa possa essere applicata per il corrente anno 2021, altresì è obbligatorio che la chiusura dell'attività sia documentata.

L'agevolazione è applicata in via straordinaria ed eccezionale per la TARI dovuta per l'anno 2021”

DI DARE ATTO, altresì, che l'Amministrazione si riserva, qualora si rendessero necessari, ulteriori interventi, al fine di modificare e/o integrare la misura adottata o adottarne di nuove a sostegno delle attività economiche costrette a restare chiuse per effetto di successivi DPCM oppure ordinanze del Presidente della Regione Campania.

DI DICHIARARE la delibera ad adottarsi immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art.134, comma 4, del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267.

Letto, approvato e sottoscritto a norma di legge.

IL PRESIDENTE
Dott. Di Sabato Vincenzo

Il Segretario Comunale
Dott.ssa Cortese Carmela

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Della suestesa deliberazione viene iniziata oggi la pubblicazione all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi ai sensi dell'art.124, comma 1 della Legge n.267/00.
Lì 16-09-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE
Dott.ssa Cortese Carmela

Viene comunicata con lettera n. in data ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125,
comma 1 della Legge n.267/00.
Lì, 16-09-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE
Dott.ssa Cortese Carmela

La presente deliberazione è stata dichiarata immediatamente eseguibile con le modalità previste dall'art.134, comma 4 della Legge n.267/00.
Lì, 28-07-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE
Dott.ssa Cortese Carmela

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto segretario comunale certifica che copia della presente deliberazione è stata pubblicata all'albo pretorio per 15 giorni consecutivi dal 16-09-2021 al 01-10-2021, ai sensi dell'art.124, comma 1 della Legge n.267/00 senza reclami.
Lì, 02-10-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE
Dott.ssa Cortese Carmela

ESECUTIVITÀ

La presente deliberazione è divenuta esecutiva in data 26-09-2021 per il decorso termine di 10 giorni dalla pubblicazione ai sensi dell'art.134, della Legge n.267/00.
Lì, 27-09-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE
Dott.ssa Cortese Carmela